

Técnica de vehículos industriales – Puesto de formación

Técnica de vehículos industriales – Ejemplo Actros de Mercedes – Puesto de formación Con cabina seccionada. Todos los elementos de mando de la cabina están estructurados de manera operativa. Todas las funciones tanto eléctricas como neumáticas están guiadas al exterior a través de interfaces. Componentes montados: conexión Telligent, registro de peaje, tacógrafo, panel de flota, calefacción adicional de aire caliente así como todos los extras de confort de un vehículo bien equipado. El asiento del conductor está montado con todos los componentes eléctricos y neumáticos. El sistema de alumbrado también es completamente operativo. La cabina se sustituye por un marco de aluminio de perfil extruido de alta resistencia de 40/80. El vehículo puede utilizarse en bancos de pruebas y puede circular sin restricción alguna. Forman parte del volumen de suministro un soporte móvil con alojamientos para portátil y cajas breakout y un soporte móvil con equipos de indicación neumáticos. Todos los datos relevantes del aparato de mando del motor, del aparato de mando de la caja de cambios y del bus confort pueden leerse a través de las cajas breakout incluidas en el suministro.



El equipamiento depende siempre del vehículo básico. No obstante, no existe limitación alguna para la estructura. El puesto de formación puede fabricarse sobre la base de cualquier vehículo habitual en el mercado. Aquí existe la posibilidad de fabricar el modelo correspondiente a partir de un vehículo nuevo o de un vehículo usado más económico.

Empleo por campos de aprendizaje:

Técnico en mecánica de vehículos:

Nivel básico: Empleo en los campos de aprendizaje 3, 4, 5, 6, 7, 8

Niveles específicos: Empleo en los campos de aplicación 9N, 10N, 11N, 12N, 13N, 14N

Los objetivos de aprendizaje:

- Trabajar con planes de mantenimiento, esquemas de conexiones, símbolos de conexión, designaciones de bornes, cables, uniones de cables
- Denominación de elementos, grupos y sistemas mecánicos, eléctricos y electrónicos
- Comprobación y reparación de conexiones y sistemas mecánicos, eléctricos y electrónicos
- Selección y utilización de equipos de medición y verificación mecánicos y eléctricos
- Medición y evaluación de magnitudes y señales eléctricas
- Documentación de los resultados de los trabajos y evaluación mediante la comparación con magnitudes calculadas y datos del fabricante
- Uso de las posibilidades de los equipos de diagnóstico habituales en los talleres
- Inclusión de estrategias para solución de problemas o alternativas en el diagnóstico

- Documentación de los valores de medición, señales e informes de fallos y su análisis y evaluación
- Verificación de elementos constructivos individuales y decisión sobre las medidas de conservación a adoptar
- Presentación de los resultados para la delimitación de los fallos y determinación de estrategias y medidas de conservación adecuadas
- Codificación de equipos de mando, adaptación de versiones de software y comprobación de las líneas de comunicación de datos teniendo en cuenta las normas legales y del fabricante
- Conservación de las líneas de comunicación de datos según las indicaciones del fabricante
- Conservación de sistemas de transmisión de la fuerza
- Conservación de sistemas de mecanismos de traslación y de frenos
- Verificación y conservación de sistemas en red
- Seguridad en el trabajo y prevención de accidentes en el manejo de componentes mecánicos y eléctricos

- Verificación y conservación de sistemas electropneumáticos y electrohidráulicos
- Reequipamiento y puesta en marcha de sistemas adicionales
- Realización de trabajos de servicio técnico y conservación para una inspección legal

► Para más información

contacte con
Michael Endres
al teléfono

972 46 98 42

o vía e-mail

endres@christiani.es



Descripción	Núm. de ref.	EUR
Técnica de vehículos industriales – Puesto de formación	82544	Precio bajo demanda